

Ідеї в русі

Конвеєрні стрічки та привідні паси

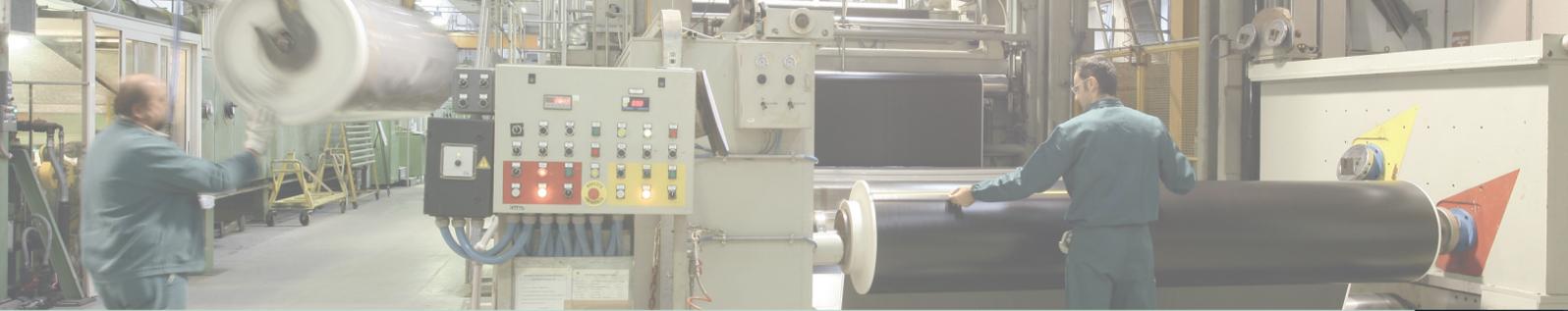


Основний каталог



ЗМІСТ

3	Компанія
5	Конвеєрні та технологічні стрічки
7	Асортимент
13	Шеврони, гофроборти та направляючі профілі
15	Спеціальне виконання
17	Плоскі привідні паси. Асортимент
22	Поліуретанові круглі та клинові паси
23	Варіанти з'єднання
24	"Техдиг" покриття для роликів
26	Нескінчені паси з покриттям
28	Гумові та силіконові покриття
30	Представництва та дистриб'ютори
32	Заводи Італії



CHIORINO S.p.A. була заснована в 1906 році і на сьогодні є провідною міжнародною компанією, яка має повний замкнений цикл виробництва конвеєрних стрічок та приводних пасів для будь-якої галузі промисловості та сфери послуг.

Виробництво

Виробничі системи розроблені і побудовані спеціально для CHIORINO, завдяки чому компанія має багато різних технологій обробки будь-якого типу матеріалу. Повна автономність виробництва – це гарантія надійної та високоякісної продукції. Компанія CHIORINO виробляє:

- **конвеєрні та технологічні стрічки: поліуретан, ПВХ, еластомер, силікон**
- **привідні паси**
- **поліуретанові круглі та клинові паси**
- **покриття для роликів "Techgum"**
- **гумові та силіконові покриття**

Сьогоднішній ринок вимагає спеціалізації, гнучкості та технологічних інновацій так само, як висококваліфікованості, щоб правильно розуміти та інтерпретувати потреби клієнта. CHIORINO має чудові рішення для будь-якої галузі. Запропонована продукція виготовляється індивідуально під замовлення і є високотехнологічною та високоякісною.

Поєднання знань та різноманітних технологій дає можливість CHIORINO персоналізувати свою продукцію. Наші інженери працюють разом з клієнтами для знаходження найбільш раціонального рішення та контролюють процес від початку до кінця.

Компанія





Дослідження та розробка

Лабораторії CHIORINO оснащені сучасним науково-дослідним обладнанням, контролюючи реологічні, хімічні та фізико-механічні аналізи полімерних матеріалів. Вони завжди зосереджували свою роботу на дослідженні та розробці нових матеріалів, поліуретанів, еластомерів та нових текстильних тканин, щоб забезпечити інноваційні рішення, здатні передбачити і задовольнити усі потреби ринку



Сервіс

CHIORINO працює через мережу, що складається з 18 представництв і понад 60 ексклюзивних дистриб'юторів та спеціалізованих сервісних центрів. Усі вони висококваліфіковані для швидкого реагування та надання допомоги безпосередньо на місці цілодобово, 24 години на добу



Якість

Політика CHIORINO щодо систем забезпечення якості та охорони навколишнього середовища надзвичайно сувора та відповідає найвищим міжнародним стандартам. Контроль якості включає весь процес проектування, виробництва, маркетингу та післяпродажного обслуговування. Захист навколишнього середовища - це не тільки запобігання забрудненню, а й максимальне донесення інформації до суспільства та органів влади про мінімізацію впливу на навколишнє середовище. Завдяки цій стратегії компанія отримала сертифікати CHIORINO UNI EN ISO 9001:2008 та UNI EN ISO 14001:2004, а також була однією з перших великих італійських компаній, яка отримала валідацію EMAS (схема екологічного менеджменту та аудиту)



Повний цикл виробництва CHIORINO включає в себе складні лінії каландрування та нанесення покриттів, які обробляють сировину та комбінують її з іншими компонентами, щоб отримати в якості кінцевого продукту конвеєрні та технологічні стрічки для легкої та середньої експлуатації в будь-якій галузі промисловості.

Стандартний виробничий асортимент включає в себе стрічки з текстильним каркасом із поліестеру, бавовни, поліаміду або скловолокна, що мають наступні покриття:

- **ПОЛІУРЕТАН**
- **ПВХ**
- **ЕЛАСТОМЕР**
- **СИЛІКОН**

Виготовлення нескінченних стрічок

CHIORINO здатні виконувати всі необхідні операції для виготовлення нескінченних стрічок у своїх високоавтоматизованих майстернях включаючи: штампування «пальців», розшарування, спайка, запаявання країв тощо. Стрічки можуть поставлятися нескінченними, з'єднаними або підготовленими для з'єднання на місці, що можна виконати спеціальним обладнанням CHIORINO.

Стрічки також можуть мати доповнення:

- **направляючий профіль, шеврони та гофроборти, встановлені за допомогою зварювальних апаратів високої частоти або гарячого повітря**
- **перфорація**
- **спеціальні гофровані та пальцеві профілі, що застосовуються у плодоовочевій промисловості**
- **персоналізація за допомогою індивідуального логотипу**
- **індивідуально виготовлені стрічки для поворотних конвеєрів.**

ВІДДІЛ ІНЖЕНЕРІВ CHIORINO розробляє обладнання для виготовлення конвеєрних стрічок та привідних пасів для власних майстерень, а також для своїх представництв та дистриб'юторів. Це гарантує точність, яка відповідає високим стандартам.

Конвеєрні та технологічні стрічки





Особливості стрічок CHIORINO

- антистатичні та непровідні
- вогнестійкі (відповідно до стандартів DIN 22103, ISO 340 та UL94)
- мають харчові допуски відповідно до регламентів ЄС EC 1935/2004, EC 2023/2006, EU 10/2011, FDA, USDA
- стійкість до стирання, олій, жирів та хімічних речовин
- поверхні з низьким, середнім або високим коефіцієнтом тертя
- стійкість до високих та низьких температур
- висока поперечна жорсткість та стабільність розмірів
- низький рівень шуму (LdВ стрічки)
- гладка або текстурна поверхня

Області застосування

- Харчова промисловість (хлібо-булочні вироби, м'ясо та морепродукти, кондитерські та молочні)
- Фрукти та овочі
- Виробництво паперу та гофрованого картону
- Друк та видавнича справа
- Автоматизація пошти
- Логістика (аеропорти, обробка матеріалів, супермаркети)
- Текстильна промисловість
- Упаковка та обгортка
- Хімічна та фармацевтична промисловість
- Деревообробка та виробництво меблів
- Механічна, металургійна та автомобільна промисловість
- Мармур, граніт, цегла, кераміка та скло
- Спортивне спорядження
- Відновлювальна енергія

Тип	Харьовий допуск(1)	Антистатичність	Низький рівень шуму (LdB) (2)	Копір транспортуючої поверхні	Загальна товщина	Вага	Мінімальний діаметр (3)	Зусилля на розтяг на 1%	Максимально допустиме зусилля	Мінімальна температура	Максимальна температура	Коефіцієнт тертя (4)	Максимальна ширина
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	°C	°C	mm	mm
ПОЛІУРЕТАН													
1M3 U0-U2 HP blue A	✓	✓		●	0.70	0.70	→	4	4	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 A	✓	✓		●	0.70	0.80	→	5	5	-20	100	MF	2000
1M5 U0-U2 D W A	✓	✓		○	0.70	0.70	→	5	5	-30	100	HF	2000
1M5 U0-U2 HP blue S A	✓	✓		●	0.70	0.70	→	5	5	-30	110	HF	2000
1M5 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 HP W S A	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-30	110	HF	2000
1M5 U0-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	0.70	0.80	→	5	5	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 W A	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-20	100	LF	2000
1M5 U0-U2 W A LF VL	✓	✓		○	0.70	0.80	→	5	5	-20	100	LF	1500
1M5 U0-U2 PN yellow	✓	✓		●	1.10	0.90	→	5	5	-20	100	HF	2000
1T6 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	0.80	0.80	→	6	6	-30	110	MF	2000
1M6 U0-U5 FL	✓	✓	✓	●	1.00	1.00	→	10	6	-20	100	MF	2000
1M6 U3-U3 FL	✓	✓		●	1.20	1.30	→	10	6	-20	100	MF	2000
1M6 U5-U5 FL	✓	✓		●	1.60	1.90	→	20	6	-20	100	MF	2000
1M12 U0-U3 HP PN N S	✓	✓	✓	●	1.50	1.60	→	8	12	-30	110	HF	2000
ST06	✓	✓		●	0.60	0.60	→	10	4	-30	100	MF	2000
2M5 U0-U0 HP A	✓	✓		○	1.00	1.00	→	6	12	-30	110	LF	2000
2M5 U0-U1 blue S A	✓	✓		●	1.30	1.30	→	6	12	-20	100	HF	2000
2M5 U0-U1 W S A	✓	✓		○	1.30	1.50	→	6	12	-20	100	HF	2000
2M5 U0-U2 A	✓	✓		●	1.20	1.40	→	6	12	-20	100	LF	2000
2M5 U0-U2 W A	✓	✓		○	1.30	1.50	→	6	12	-20	100	MF	2000
2M5 U0-U2 LF W A	✓	✓		○	1.30	1.50	→	6	12	-20	100	LF	2000
2M5 U0-U2 HP blue A	✓	✓		●	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP blue S A	✓	✓		●	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	HF	2000
2M5 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP W S A	✓	✓		○	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	HF	2000
2M5 U0-U2 HP PN W A	✓	✓		○	1.60	1.50	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	1.30	1.40	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP PN blue A	✓	✓		●	1.60	1.50	→	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U2-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	1.50	1.70	→	10	6	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U8 HP CC blue	✓	✓		●	2.90	2.10	→	10	6	-30	110	HF	600
2M5 U0-U15 HP ST W A	✓	✓		○	3.50	2.70	→	50	5	-30	110	MF	2000
2MT5 U0-U2 N FDA	✓	✓		●	1.80	2.10	→	30	6	-10	60	LF	2000
2MT6 U0-0 HP	✓	✓		○	1.50	1.40	→	6	12	-30	100	LF	2000
2M8 U0-U0	✓	✓		○	1.30	1.40	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U0 SP	✓	✓		○	1.30	1.10	→	8	16	-20	100	LF	3000
2M8 U0-U0 GR	✓	✓		○	1.30	1.40	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U0 GR SP	✓	✓		○	1.30	1.10	→	8	16	-20	100	LF	3000
2T8 U0-0	✓	✓		○	1.30	1.40	→	8	16	-20	100	LF	3000
2M8 U0-U2	✓	✓		●	1.40	1.60	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U2 SP	✓	✓		●	1.50	1.60	→	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U2 W A SP	✓	✓		○	1.50	1.50	→	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U2 N HC	✓	✓		●	1.60	1.60	→	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U2 N SP	✓	✓		●	1.40	1.40	→	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U5 TR	✓	✓		○	1.70	2.00	→	40	8	-20	100	LF	2000
2T12 U0-U2 W SP	✓	✓		○	1.60	1.80	→	30	12	-20	100	LF	3000
2T12 U0-U2 HP VL W A	✓	✓		○	1.60	1.70	→	12	24	-30	110	MF	2000
2M12 U0-U3 R A	✓	✓		●	1.70	1.80	→	40	12	-20	100	LF	2000
2M12 U0-U3 R W A	✓	✓		○	1.70	1.80	→	40	12	-20	100	LF	2000
2M12 U0-U3 R N A	✓	✓		●	1.70	1.80	→	40	12	-20	100	LF	2000
2M12 U0-V-U5	✓	✓	✓	●	2.00	2.50	→	60	12	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V-U5 SP	✓	✓	✓	●	2.10	2.50	→	60	12	-10	60	LF	3000
2M12 U0-U10 W A	✓	✓	✓	○	2.40	2.70	→	50	12	-20	100	LF	2000
2M12 V5-V-U10 W	✓	✓		○	3.50	4.00	→	80	12	-20	60	LF	2000
2M12 U0-U15 LT W A	✓	✓	✓	○	6.00	3.50	→	50	12	-20	100	MF	500
2M12 U0-U17	✓	✓	✓	●	3.40	3.80	→	80	12	-20	100	LF	2000
3M8 U0-U3	✓	✓		●	2.20	2.40	→	60	10	-20	100	LF	2000
3M8 U0-U5 HP blue A	✓	✓		●	2.30	2.40	→	60	10	-30	110	MF	2000
3M18 U0-V-U10	✓	✓	✓	●	3.70	4.40	→	100	18	-10	60	LF	2000
3M18 U0-V-U10 SP	✓	✓	✓	●	3.70	4.40	→	100	18	-10	60	LF	3000
3M18 U0-V-U30 blue	✓	✓		●	6.00	7.00	→	200	15	-10	60	MF	2000
PB													
PB-215	✓	✓		●	2.15	2.20	→	80	20	-30	110	MF	2100
PB-265	✓	✓		●	2.65	2.90	→	100	20	-30	110	MF	2100
PB-330	✓	✓		●	2.30	2.70	→	60	10	-10	80	LF	3400
PB-365	✓	✓		●	2.60	3.00	→	100	20	-10	80	LF	3400

Тип	Харчовий допуск(1)	Антистатичність	Низький рівень шуму (LdB) (2)	Копія транспортуючої поверхні	Загальна товщина	Вага	Мінімальний діаметр (3)	Зусилля на розтяг на 1%	Максимально допустиме зусилля	Мінімальна температура	Максимальна температура	Коефіцієнт тертя (4)	Максимальна ширинка
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	°C	°C	mm	mm
ЕЛАСТИК													
EL2-U10 FL	✓	✓	●	○	1.00	1.20	10	2 ⁽⁵⁾	2	-20	60	MF	2000
EL2-U10 W	✓		○	○	1.00	1.00	10	2 ⁽⁵⁾	2	-20	60	LF	2000
EL2-U10 HP W	✓		○	○	1.00	1.10	10	2 ⁽⁵⁾	2	-30	60	MF	2000
EL2-U10 HP blue	✓		●	○	1.00	1.10	10	2 ⁽⁵⁾	2	-30	60	MF	2000
EL3-U15 FL	✓	✓	●	○	1.50	1.60	10	3 ⁽⁵⁾	3	-20	60	MF	2000
EL3-U15 HP PN blue	✓		●	○	1.50	1.40	10	3 ⁽⁵⁾	3	-30	60	MF	2000
EL4-U20 W	✓		○	○	2.00	2.20	10	4 ⁽⁵⁾	4	-20	60	LF	2000
EL4-U20 FH	✓		●	○	2.10	2.10	10	4 ⁽⁵⁾	4	-20	60	MF	2000
РТ													
PT0.9 0-0		✓	●	○	0.90	0.90	10	5	10	-20	100	LF	1200
PT0.9 0-0 N		✓	●	○	0.90	0.90	10	5	10	-20	100	LF	1200
PT1.0 0-U4		✓	●	○	1.00	1.00	10	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.0 U1-U3		✓	●	○	1.00	1.10	10	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.2 U2-U5		✓	●	○	1.20	1.30	20	5	5	-20	100	HF	1500
PT1.2 0-U2		✓	●	○	1.20	1.30	20	6	12	-20	100	HF	1500
PT1.4 EL G3-G3 FL		✓	●	○	1.40	1.50	15	2.5	2.5	-10	60	HF	1200
PT1.4 EL G3-G3 SK		✓	●	○	1.40	1.50	15	2.5	2.5	-10	60	HF	1200
PT1.4 G3-G3		✓	●	○	1.40	1.60	15	6	6	-20	100	HF	1200
PT1.5 0-G3 FL		✓	●	○	1.50	1.80	25	6	12	-20	100	MF	1200
PT1.8 0-0		✓	●	○	1.80	1.80	20	9	16	-20	100	LF	2000
PT1.8 G1-0		✓	○	○	1.80	1.80	20	9	16	-20	100	LF	2000
ПОЛІАМІД													
PR0-L		✓	●	○	0.90	0.80	15	2	4	0	100	LF	500
P1-L		✓	●	○	1.25	1.20	25	2	6	0	100	LF	500
CNG		✓	●	○	0.70	0.70	20	2	4	-20	100	MF	1200
CNPG		✓	●	○	1.00	0.90	20	2	4	0	100	MF	500
N		✓	●	○	0.60	0.60	15	2	4	-20	100	LF	1200
N8		✓	●	○	1.00	0.90	15	3	6	-20	100	LF	1200
NT1 HS		✓	●	○	1.20	1.20	15	3	6	-20	100	MF	1200
NT2 HS		✓	●	○	2.00	2.10	20	3.5	7	-20	100	MF	1200
NT3 HS		✓	●	○	3.00	3.20	40	6	12	-20	100	MF	1200
NT4 HS		✓	●	○	4.00	4.30	60	6	12	-20	100	MF	1200
ЕЛАСТОМЕР													
2M8 U0-U-G5 HS FL		✓	●	○	2.00	2.40	25	8	16	-20	100	MF	1200
2M8 U0-U-G10 FH		✓	●	○	2.30	2.40	50	8	16	-20	100	HF	1200
2M8 U0-U-G15 HS FL		✓	●	○	3.00	3.40	50	8	16	-20	100	MF	1200
2M8 U0-U-G10TP LG		✓	●	○	2.80	2.70	30	8	16	-20	100	HF	2000
2T12 U0-U-G10 HS FH		✓	●	○	2.20	2.20	50	12	24	-20	100	HF	1200
2M12 U0-G25 GP		✓	●	○	5.50	4.50	60	12	24	-40	100	HF	1200
2T12 U0-G25 HS GP		✓	●	○	5.50	4.50	80	12	24	-40	100	HF	1200
2T12 U0-G35 HS GP		✓	●	○	6.50	6.50	80	12	24	-40	100	HF	1200
2M12 0-G-0 R		✓	○	○	2.00	2.10	50	10	20	-10	100	LF	1200
3M12 0-G-0		✓	○	○	2.80	3.10	50	15	30	-10	100	LF	1200
DG2/70 HS GP blue		✓	●	○	6.40	6.00	100	7.5	15	0	100	HF	500
MF ЕЛАСТОМЕР													
2T12 U0-U-G15 MF		✓	●	○	2.80	3.40	50	12	24	-20	100	HF	1200
3M18 U0-U-G40 MF		✓	●	○	5.70	5.90	100	18	36	-20	100	HF	1200
3M18 U0-U-G60 MF		✓	●	○	7.30	8.30	100	18	36	-20	100	HF	1200
NT5 MF		✓	●	○	5.00	5.50	50	6	12	-20	100	HF	1200
DG1/45 MF		✓	●	○	4.50	5.10	50	5	10	0	100	HF	500
DG2/60 MF		✓	●	○	6.50	7.10	75	7.5	15	0	100	HF	500
СИЛІКОН													
1M6 U0-S0	✓	✓	✓	○	0.60	0.40	20	6	6	-30	100	HF	2000
2M5 U0-U-S2 W	✓	✓	✓	○	1.30	1.40	→	6	12	-30	100	HF	2000
2M8 U0-U-S0		✓	✓	○	1.30	1.10	30	8	16	-20	100	LF	2000
2MT8 S0-S0		✓	✓	○	1.20	1.10	30	8	16	-40	160	LF	2000
2MT8 S0-S2	✓	✓	✓	○	1.30	1.30	30	8	16	-40	160	HF	2000
SILON													
SILON 25 W	✓			○	2.50	1.30	30	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 25 HC		✓		○	2.50	1.45	30	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 40 HC		✓		○	4.00	2.40	60	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 60 HC		✓		○	5.50	3.40	100	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 60 NA				○	5.50	3.40	100	10	10	-20	120	LF	2000
P4													
P4		✓		○	3.40	3.70	200	20	40	0	100	LF	2000
P4/N		✓		○	3.40	3.70	200	20	40	0	100	LF	2000
P4/P		✓		○	3.10	3.50	200	20	40	0	100	LF	2000

Тип	Харвовий допуск(1)	Антистатичність	Низький рівень шуму (LdB) (2)	Копір транспортуючої поверхні	Загальна товщина	Вага	Мінімальний діаметр (3)	Зусилля на розтяг на 1%	Максимально допустиме зусилля	Мінімальна температура	Максимальна температура	Коефіцієнт тертя (4)	Максимальна ширина
					mm	kg/m ²	mm	N/mm	N/mm	°C	°C	mm	mm
ПВХ													
1M6 U0-V3 A N		✓		●	0.8	0.8	20	6	6	-10	60	LF	3500
1M6 U0-V5	✓	✓	✓	●	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	MF	3000
1M6 U0-V5 W	✓	✓	✓	○	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	MF	3000
1M6 U0-V5 N		✓	✓	●	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	LF	3000
1M6 U0-V5 FM N		✓	✓	●	1.1	1.0	30	6	6	-10	60	LF	3000
1M6 U0-V5 SM N		✓	✓	●	1.0	1.1	20	6	6	-10	60	LF	2000
1M6 V5-V5	✓	✓		●	1.8	2.0	30	6	6	-10	60	MF	3000
1M12 U0-V5 N		✓	✓	●	1.8	2.0	30	8	12	-10	60	LF	2000
1M12 U0-V5 FH N		✓	✓	●	2.0	2.1	30	8	12	-10	60	MF	2000
1M12 U0-V5 SM N		✓	✓	●	2.1	2.0	30	8	12	-10	60	LF	2000
2T5 0-V-0	✓	✓		○	1.6	1.7	20	5	10	-10	60	LF	2000
2MT5 U0-V3 N		✓	✓	●	1.8	2.0	20	6	12	-10	60	LF	3000
2MT5 U0-V3 FH N		✓	✓	●	2.1	1.9	30	6	12	-10	60	MF	2000
2MT5 U0-V3 SM N		✓	✓	●	1.9	2.0	20	6	12	-10	60	LF	2000
2M8 U0-V-U0	✓	✓		○	1.5	1.5	30	8	16	-10	60	LF	3000
2T8 U0-V-0	✓			○	1.4	1.4	30	8	16	-10	60	LF	3000
2M8 U0-V5 A	✓	✓		●	2.0	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3500
2M8 U0-V5 W	✓			○	2.0	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 PN W	✓			○	2.2	2.3	30	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 U0-V5 blue	✓			●	2.0	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 FM	✓	✓		●	2.1	2.3	30	8	16	-10	60	MF	3000
2M8 U0-V5 FM N		✓		●	2.1	2.3	30	8	16	-10	60	HF	3000
2M8 U0-V5 PS GR		✓		●	2.3	2.3	30	8	16	-10	60	HF	500
2M8 U0-V5 RT GR		✓		●	2.2	2.3	30	8	16	-10	60	HF	2000
2M8 V5-V5 W	✓			○	2.5	3.0	50	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 V5-V5 blue	✓			●	2.5	3.0	50	8	16	-10	60	MF	2000
2M8 U0-V17 GP		✓		●	5.2	3.7	50	8	16	-10	60	HF	2000
2M10 U0-V10	✓			●	2.8	3.3	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M10 U0-V10 W	✓			○	2.8	3.3	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M10 U0-V10 blue	✓			●	2.8	3.1	50	10	20	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V-U0 GR		✓	✓	○	1.7	1.6	40	12	24	-10	60	LF	3000
2T12 U0-V0				●	2.5	2.6	80	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V3		✓	✓	●	1.9	2.1	40	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V3 N		✓	✓	●	1.9	2.1	40	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V7 LG		✓	✓	●	2.4	2.4	40	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V8 RT		✓	✓	●	2.3	2.4	40	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V10 A	✓	✓	✓	●	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3500
2M12 U0-V10 W	✓			○	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V10 N		✓	✓	●	2.9	3.5	60	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-V10 RT	✓	✓	✓	●	2.6	2.6	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T12 U0-V10	✓	✓		●	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000
2T12 U0-V10 W	✓			○	2.5	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 V5-V10	✓			●	3.0	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 V5-V10 W	✓			○	3.1	2.8	80	12	24	-10	60	MF	2000
2T12 V5-V10 W	✓			○	3.0	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2T12 V5-V10 blue	✓			●	3.1	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 W	✓		✓	○	3.0	3.4	80	12	24	-10	60	MF	3000
2M12 U0-V15 CL W	✓		✓	○	5.5	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 FB W	✓		✓	○	4.1	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V15 GPL N		✓	✓	●	3.8	3.5	60	12	24	-10	60	HF	2000
2M12 U0-V15 ST W	✓		✓	○	3.6	3.5	80	12	24	-10	60	MF	2000
2M12 U0-V20 GP		✓	✓	●	5.5	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T12 U0-V20 GP W	✓			○	5.5	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000
2T20 V10-V10 W A	✓	✓		○	4.5	5.4	120	20	40	-10	60	MF	2000
2M20 U0-V25 RT	✓		✓	●	5.0	5.7	100	20	40	-10	60	MF	2000
3T18 U0-V0				●	3.7	3.9	120	18	36	-10	60	LF	2000
3M18 U0-V15 A	✓	✓	✓	●	4.2	4.9	100	18	36	-10	60	MF	3500
3M18 U0-V15 W	✓		✓	○	4.2	4.9	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 U0-V15	✓	✓		●	4.2	4.9	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 U0-V15 W	✓			○	4.2	5.0	100	18	36	-10	60	MF	3000
3T18 V10-V20 W	✓	✓		○	6.7	7.9	100	18	36	-10	60	MF	2000
3T30 V10-V10 W	✓	✓		○	6.3	7.4	200	30	60	-10	60	MF	2000
3M30 U0-V25 RT	✓		✓	●	6.6	7.8	200	30	60	-10	60	MF	2000

Тип	Харчовий допуск(1)		Низький рівень шуму (LdB) (2)	Коефіцієнт транспортуючої поверхні	Загальна товщина	Вага	Мінімальний діаметр (3)	Зусилля на розтяг на 1%	Максимально допустиме зусилля	Мінімальна температура	Максимальна температура	Коефіцієнт тертя (4)	Максимальна ширина
	✓	✓											
ПВХ ВОГНЕСТІЙКА													
1M12 U0-V5 PN FR	✓	✓	●	1.8	1.9	40	8	12	-10	60	HF	2000	
2M5 U0-V5 PN FR	✓		●	1.9	2.1	40	6	12	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V-U0 FR	✓	✓	●	2.5	2.5	40	12	24	-10	60	LF	2000	
2M12 U0-V5 FR	✓	✓	●	2.2	2.4	50	12	24	-10	60	LF	2000	
2M12 U0-V7 LG FR	✓	✓	●	2.7	2.4	40	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V10 RT FR	✓	✓	●	2.7	2.9	60	12	24	-10	60	HF	2000	
2T12 U0-V10 FM FR	✓		●	2.6	2.9	50	12	24	-10	60	MF	3000	
2M12 U0-V20 FB FR	✓	✓	●	4.6	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V20 GP FR	✓	✓	●	5.5	3.9	50	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V30 RL FR	✓	✓	●	8.5	5.8	60	12	24	-25	70	HF	1200	
PVC AGR⁽⁶⁾													
2M8 U0-V5 AGR			●	2.0	2.2	30	8	16	-15	60	MF	3000	
2M12 U0-V10 AGR		✓	●	2.5	2.9	50	12	24	-15	60	MF	3000	
2M12 V5-V10 AGR			●	3.1	3.6	80	12	24	-15	60	MF	2000	
2M12 V5-V10 AGR N			●	3.0	3.4	80	12	24	-15	60	MF	2000	
2T12 V5-V10 AGR			●	3.1	3.6	80	12	24	-15	60	MF	2000	
2T12 V10-V12 AGR			●	4.0	4.6	80	12	24	-15	60	MF	2000	
3M15 U0-V15 AGR			●	4.1	4.6	100	18	36	-15	60	MF	3000	
3M15 V5-V10 AGR			●	4.1	4.8	100	15	30	-15	60	MF	2000	

Дані цієї таблиці були сформульовані в нормальних умовах. Вони можуть бути змінені без попереднього повідомлення.

- (1) Харчовий допуск відповідно до: EC 1935/2004, EC 2023/2006, EU 10/201 (див. технічні характеристики).
- (2) Стрічки, що мають LdB тканину знизу, забезпечують тихі ходові властивості.
- (3) Мінімальний діаметр вала залежить від з'єднання рекомендованого CHIORINO.
- (4) Коефіцієнт тертя транспортуючої поверхні: LF низький MF середній HF високий.
- (5) Еластичні стрічки "EL": зусилля на розтяг на 8%.

↔ : ножовий розворот

Коефіцієнт тертя на привідній поверхні

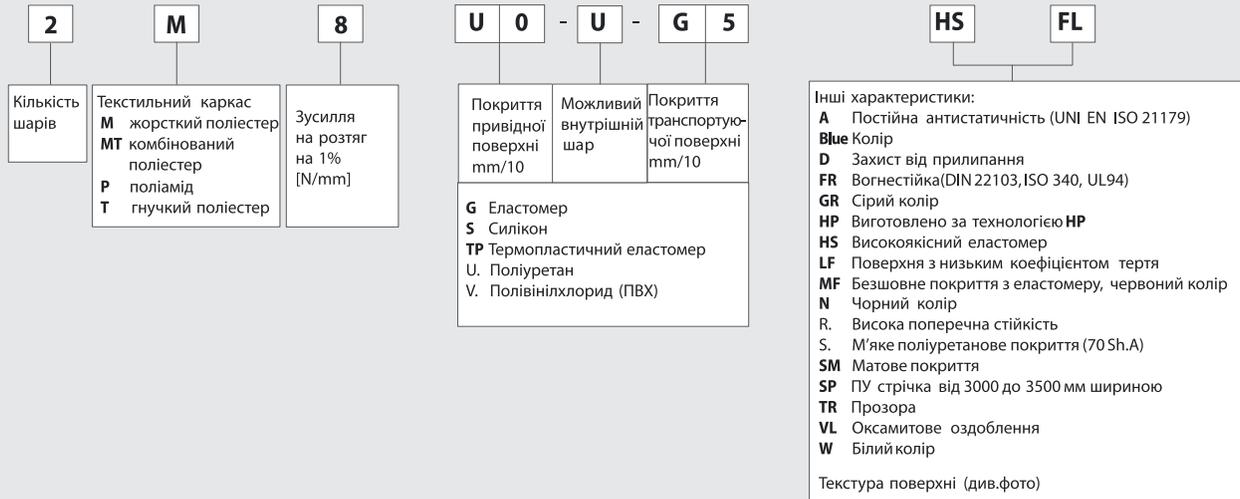
Тип покриття	Матеріал поверхні ковзання		Шків двигуна	
	Сталевий лист	Ламінований пластик або дерево	Стальний	Прогумований
0	0.20	0.25	0.20	0.30
G1	непридатний		0.60	0.70
S0	0.30	0.40	0.30	0.50
U0	0.20	0.25	0.20	0.30
U2	0.40	0.50	0.30	0.40
U3,U5	0.40	0.50	0.40	0.60
V5,V10	непридатний		0.40	0.60

Допустимі відхилення для нескінченних стрічок

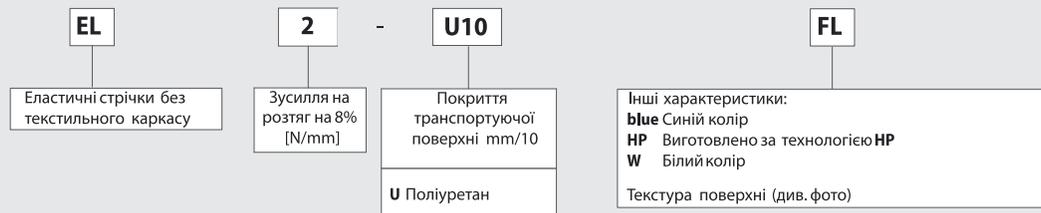
Ширина (mm)			
10 ÷ 100	101 ÷ 500	501 ÷ 1000	1001 ÷ 3000
±2 mm	±4 mm	±6 mm	±10 mm
Довжина (mm)			
0 ÷ 2500	2501 ÷ 5000	5001 ÷ 10000	> 10000
±0,5%	±0,4%	±0,3%	±0,2%

Ці допуски не враховують змін внаслідок особливих умов навколишнього середовища

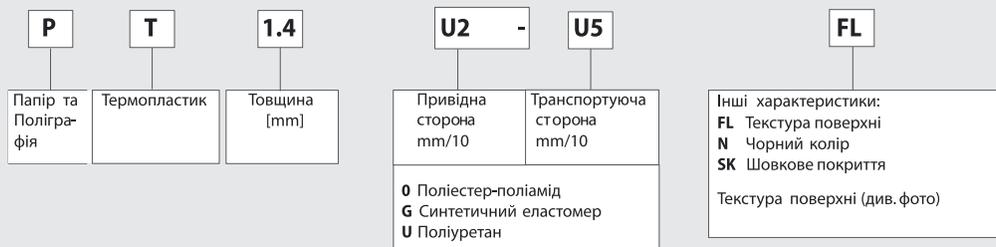
Стрічки з текстильним каркасом



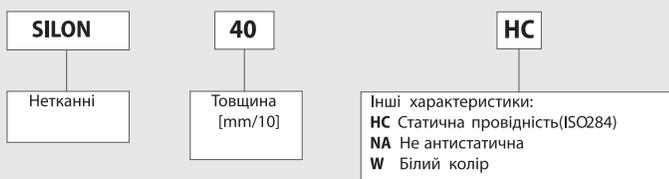
Еластичні стрічки



PT Серія



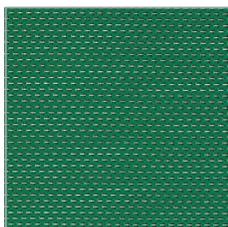
SILON



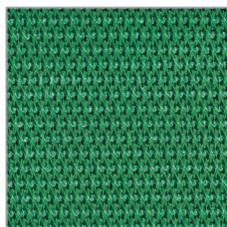
Текстура поверхні



FL



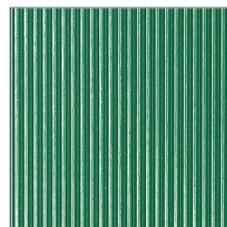
FM



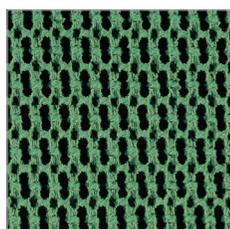
FH



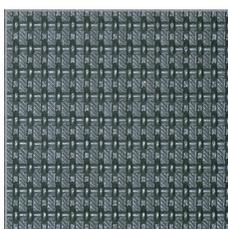
RT



LG



GP



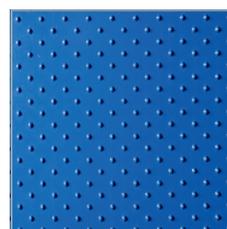
GPL



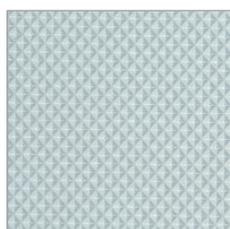
RL



SM



CC



PN



FB



LT



ST



CL

Конфігурація валів

Формули для визначення:	
Ширина вала	$b = 1,1 \cdot b_0 + 10 \text{ (mm)}$
Конусність	$e = (d_e + 100) / 500 \text{ (mm)}$
Циліндрична частина відносно ширини вала	$b_c = b / 2 \text{ (mm)}$

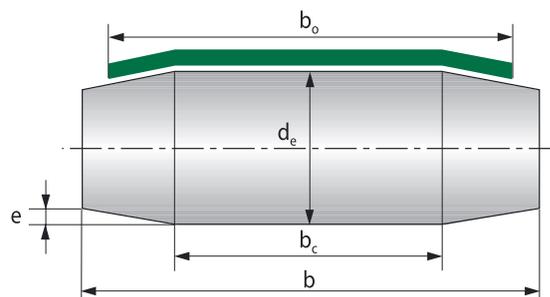
b = ширина вала

b_c = ширина циліндричної частини

b_0 = ширина стрічки

d_e = зовнішній діаметр

e = конусність



Шеврони, гофроборти та направляючі профілі

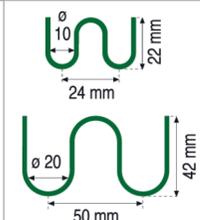


CHIORINO виготовляє шеврони, гофроборти та направляючі профілі зі спеціальних ПВХ та поліуретанових складових різної твердості Sh.A, що забезпечує високу гнучкість та стійкість до стирання та олії.

Вони були розроблені так, щоб бути абсолютно сумісними з поверхнею стрічки. Ці додаткові компоненти встановлюються на стрічку за допомогою різних вулканізуючих систем, які гарантують ідеальне і довговічне з'єднання. Таке обладнання зазвичай є у всіх виробничих майстернях CHIORINO.

- **Стандартні кольори :** (див.таблиці) Спеціальні кольори можуть поставлятися під замовлення.
- **Мінімальний діаметр барабана :** значення мінімальних діаметрів валів позначаються лише в якості орієнтира і були визначені для стрічки товщиною 2мм, яка працює при кімнатній температурі. Мінімальні значення валу для профілів K, KN, S дійсні лише тоді, коли вони встановлені на привідній поверхні стрічки.
- У разі зворотного згинання (для K і S профілів) діаметри повинні бути збільшені на 50%.
- Профілі KN не рекомендується встановлювати поздовжньо на транспортуєчу поверхню. Для встановлення профілів зверніться до сервісу компанії ТОВ «Кіоріно».

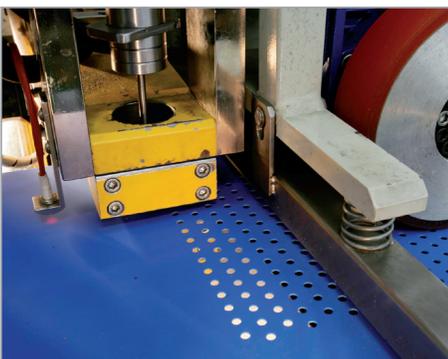
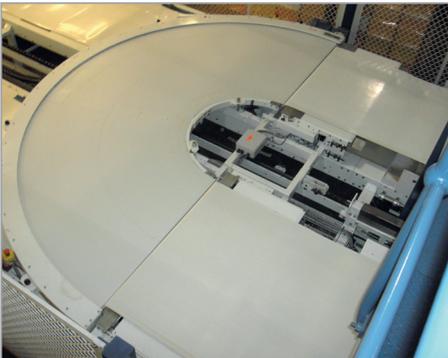
Профіль	Тип	Розміри	Товщина	Мінімальний	Твердість	Стандартні		Примітки
		Фхh	[mm]	діаметр (1)	[Sh.A]	green	white	
Поліуретанові гофроборти								
	C-U 10/20	10x 20	1.7	50	85	✓	✓	Поліуретанові гофроборти без основи встановлюються поздовжньо. Вони дозволяють використовувати менші діаметри валів.
	C-U 10/30	10x 30	1.7	70	85	✓	✓	
	C-U 10/40	10x 40	1.7	100	85	✓	✓	
	C-U 10/50	10x 50	1.7	120	85	✓	✓	
	C-U 20/60	20x 60	1.7	150	85	✓	✓	
	C-U 20/80	20x 80	1.7	190	85	✓	✓	
ПВХ гофроборти з текстильним каркасом								
	CV-T 10/20	10x 20	1.7	60	60	✓	✓	Борти з текстильним каркасом призначені для встановлення на ПВХ стрічки будь-якої товщини та кількості шарів (наприклад в харчовій промисловості, сільському господарстві або для загального транспортування сипучої продукції)
	CV-T 10/30	10x 30	1.7	80	60	✓	✓	
	CV-T 10/40	10x 40	1.7	110	60	✓	✓	
	CV-T 10/50	10x 50	1.7	140	60	✓	✓	
	CV-T 20/60	20x 60	3.4	170	60	✓	✓	
	CV-T 20/80	20x 80	3.4	210	60	✓	✓	



(1) Значення мінімального діаметру валу при умові температури навколишнього середовища 20 °C.

Профіль	Тип		Розміри b x h [mm]		Твердість [Sh.A]		Основа		Колір			Мін. крок [mm]		Мін. діаметр, поздв. [mm](1)		Мін. діам., попер. [mm](1)		Примітка
	ПВХ	ПУ	ПВХ	ПУ	ПВХ	ПУ	Плоск	жолоб	■	■	■	позд.	попер.	ПВХ	ПУ	ПВХ	ПУ	
	K6	K6 U	6 x 3	60	70	✓		✓	✓			40	40	30	35	30	30	Зазвичай використовується, як направляючий профіль.
	K6 TR	-	6 x 3	60	-	✓					✓	40	40	25	-	30	-	
	K8	K8 U	8 x 5	60	70	✓	✓	✓	✓			40	40	40	50	40	50	
	K8 TR	-	8 x 5	60	-	✓	✓				✓	40	40	30	-	40	-	
	K10	K10 U	10 x 6	60	70	✓	✓	✓	✓			40	40	60	65	50	50	
	K10 TR	-	10 x 6	60	-	✓	✓				✓	40	40	50	-	50	-	
	K13	K13 U	13 x 8	60	70	✓	✓	✓	✓			45	45	80	85	80	80	
	K13 TR	-	13 x 8	60	-	✓	✓				✓	45	45	70	-	80	-	
	K17	K17 U	17 x 11	60	70	✓	✓	✓	✓			45	45	120	125	100	120	
	K17 TR	-	17 x 11	60	-	✓	✓				✓	45	45	120	-	100	-	
K30	-	30 x 15	60	-	✓			✓	✓		60	60	220	-	150	-		
	KN8	KN8 U	8 x 5	60	70	✓	✓	✓	✓			40	40	35	40	-	-	Зубчатий профіль дозволяє використовувати вали меншого діаметру.
	KN8 GR	-	8 x 5	60	-	✓				✓	40	40	35	-	-	-	-	
	KN10	KN10 U	10 x 6	60	70	✓	✓	✓	✓			40	40	40	50	-	-	
	KN10 GR, blue	-	10 x 6	60	-	✓				✓	✓	40	40	40	-	-	-	
	KN13	KN13 U	13 x 8	60	70	✓	✓	✓	✓			45	45	50	60	-	-	
	KN13 GR	-	13 x 8	60	-	✓				✓	45	45	50	-	-	-	-	
	KN17	KN17 U	17 x 11	60	70	✓	✓	✓	✓			45	45	100	120	-	-	
KN30	-	30 x 15	60	-	✓			✓	✓		60	60	180	-	-	-		
	S8	S8 U	8 x 8	60	70	✓	✓	✓	✓			40	40	80	70	50	50	Профіль може бути встановлений як поздовжньо, так і поперечно.
	S12	S12 U	12 x 12	60	70	✓	✓	✓	✓			45	45	120	100	80	80	
	S15	-	15 x 20	60	-		✓	✓	✓			60	60	220	-	100	-	
	S20	-	20 x 15	60	-		✓	✓	✓			60	60	220	-	130	-	
	S25	-	20 x 25	60	-		✓	✓	✓			60	60	300	-	150	-	
	-	L20 U HP	10 x 20	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	ПУ HP, твердість 70 Sh.A, Мають високу гнучкість.
	-	L30 U HP	10 x 30	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	L40 U HP	10 x 40	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	L50 U HP	10 x 50	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	L80 U HP	10 x 80	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	T20 U HP	10 x 20	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	ПУ HP, твердість 70 Sh.A. Мають високу гнучкість.
	-	T30 U HP	10 x 30	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	T40 U HP	10 x 40	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	T50 U HP	10 x 50	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	T60 U HP	10 x 60	-	70	✓		✓	✓			-	40	-	-	-	40	
	-	L20 U	20 x 20	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	ПУ похилі, поперечні профілі.
	-	L30 U	20 x 30	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	L40 U	20 x 40	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	L50 U	20 x 50	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	L80 U	20 x 80	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	T20 U	20 x 20	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	ПУ прямі, поперечні профілі.
	-	T30 U	20 x 30	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	T40 U	20 x 40	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	T50 U	20 x 50	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	-	T60 U	20 x 60	-	85	✓		✓	✓			-	45	-	-	-	60	
	L20	-	23 x 20	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80	-	ПВХ похилі, поперечні профілі.
	L30	-	23 x 30	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80	-	
	L40	-	23 x 40	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80	-	
	L50	-	27 x 50	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	L60	-	27 x 60	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	L70	-	27 x 70	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	L80	-	27 x 80	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	L80	-	27 x 80	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	T20	-	23 x 20	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80	-	ПВХ прямі, поперечні профілі.
	T30	-	23 x 30	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80	-	
	T40	-	23 x 40	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	80	-	
	T50	-	27 x 50	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	T60	-	27 x 60	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	T70	-	27 x 70	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	T80	-	27 x 80	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	T80	-	27 x 80	60	-		✓	✓	✓			-	55	-	-	100	-	
	L20 RF	-	20 x 20	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	ПВХ похилі, поперечні профілі з плоскою основою.
	L30 RF	-	20 x 30	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	L40 RF	-	20 x 40	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	L50 RF	-	20 x 50	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	L70 RF	-	20 x 70	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	L70 RF	-	20 x 70	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T20 RF	-	20 x 20	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	ПВХ прямі, поперечні профілі з плоскою основою.
	T30 RF	-	20 x 30	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T40 RF	-	20 x 40	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T50 RF	-	20 x 50	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T60 RF	-	20 x 60	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T60 RF	-	20 x 60	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T80 RF	-	20 x 80	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	
	T80 RF	-	20 x 80	60	-	✓		✓	✓			-	50	-	-	80	-	

(1) Значення мінімального діаметру валу при умові температури навколишнього середовища 20 °C.



Поворотні стрічки

CHIORINO виготовляє поворотні стрічки, придатні для установки на будь-який тип поворотного конвеєра, що існує на ринку. За допомогою повністю автоматизованого столу для нарізання, стрічки CHIORINO можна виготовляти без обмеження у зовнішньому радіусі і куті повороту, від кількох градусів до повного кола 360°. Завдяки цій інноваційній системі поворотні стрічки CHIORINO можуть поставлятися під замовлення за будь-якими вимогами до розмірів та відповідно до індивідуальних креслень, забезпечуючи абсолютну точність та правильну роботу на конвеєрі.

Широкий асортимент поворотних стрічок CHIORINO задовольняє будь-який запит (в аеропортах, логістичних центрах тощо).

Під замовлення поворотні стрічки можуть мати спеціальне оздоблення:

- перфорація
- кнопки
- люверси.

Стрічки з перфорацією

CHIORINO стрічки можуть виготовлятися з перфорацією згідно креслення. Ця процедура виконується для того, щоб запобігти переміщенню продукту за допомогою всмоктування повітря або для проходження охолоджувального повітря крізь продукт.

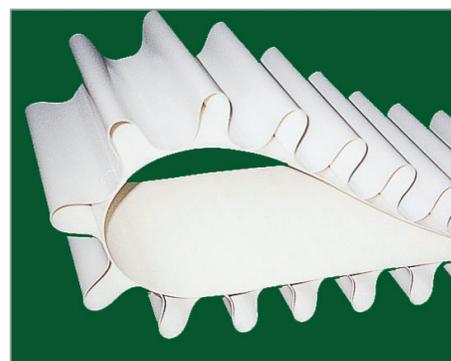
Стрічки з закритими краями **PRO CHLEAN™**

Ця процедура виконується для захисту країв стрічки. Ізоляція тканинної основи від проникнення транспортованого матеріалу забезпечує довший термін служби стрічки, а також відповідає стандартам гігієни та вимогам НААСР.



Гофровані шеврони

Шеврони встановлюються спеціальною процедурою на ПВХ або ПУ стрічки, що використовуються для транспортування фруктів. Спеціальна конфігурація профілю зменшує вплив транспортованого продукту і запобігає деформації поверхні стрічки. Згинання профілю під час руху дозволяє використовувати барабани меншого діаметру.



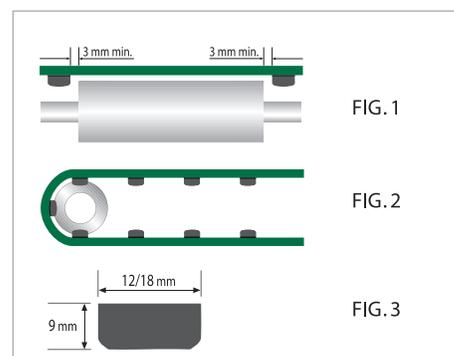
Пальцеві профілі

Вони встановлюються спеціальною процедурою на ПВХ стрічках білого кольору, що застосовуються для сортування в плодоовочевій промисловості та на сортувальних заводах. Вони мають спеціальний склад стійкий до низьких температур. Висота пальців може бути 100 або 130мм. При висоті 130мм пальці з'єднуються арматурою, яка обмежує згинання викликане вагою продукту.



Направляючі заклепки

В особливих випадках, коли стрічка повинна ідеально утримуватись на місці, ПВХ і ПУ направляючий профіль може бути замінений спеціальними заклепками. Це дозволяє використовувати барабани меншого діаметру. Зроблені з пластику, вони гладкі та зносостійкі, можуть бути клепані на стрічці з одного або обох боків. Щонайменше три заклепки повинно контактувати з барабаном (FIG.2), а отже крок між ними визначатиметься його діаметром.



CHIORINO виробляє широкий спектр високоміцних привідних пасів з відмінною стійкістю до температури, олії, пилу та стирання.

Вони широко використовуються як в роликівих, тангенціальних приводах, так і для передачі низької, середньої та високої потужності, а також як транспортуючі та технологічні паси в паперовій промисловості, поліграфії.

Основні області застосування:

- поліграфія
- виробництво гофрокартону
- текстильна промисловість
- упаковка та кондитерське виробництво
- механічні конструкції
- деревообробна промисловість
- виробництво борошна (млини)
- виробництво мармуру та плитки

Виготовлення нескінченних пасів

CHIORINO з легкістю виконують всі необхідні операції у своїх високоавтоматизованих майстернях, такі як: різання, розшарування, а також склеювання і штампування для виготовлення нескінченних пасів.

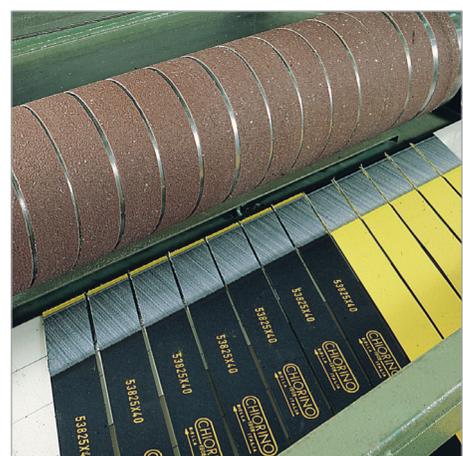
Привідні паси можуть бути додатково доповнені:

- направляючим профілем, шевронами, гофробортами, встановленими за допомогою високочастотних зварювальних машин або зварювання гарячим повітрям
- перфорацією

Паси можуть поставлятися нескінченними, з'єднаними або підготовленими під з'єднання безпосередньо на обладнанні. Для склеювання пасів CHIORINO поставляє спеціальний клей, а також інструкцію для правильного використання.

Термопластичні паси можна зробити нескінченними без використання клею за дуже короткий час за допомогою системи та обладнання Chiorino Fast joint.

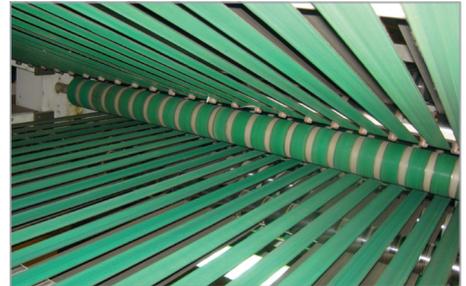
Плоскі привідні паси



Види плоских пасів

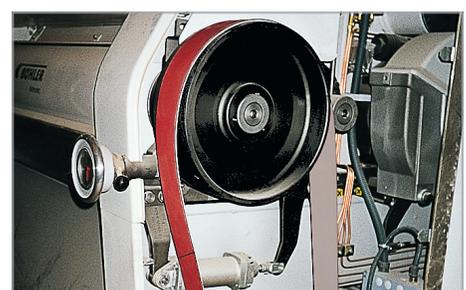
Термопластичні привідні паси з тяговим сердечником з поліестеру.

- **T-E серія:** особливо підходить в якості тангенціальних привідних пасів в текстильній промисловості або для передачі потужності, роликівих приводів чи будь-якої іншої галузі (виробництво паперу, деревообробка и т.д.).
- **DG-E HS серія:** використовуються у картонній промисловості, як альтернатива традиційним пасам DG HS.



Привідні паси з поліамідним сердечником.

- **T серія:** спеціально розроблений для тангенціальних приводів у текстильній промисловості. Якісні характеристики: прямолінійний і безшумний, антистатичний, має оптимальне зчеплення, енергозберігаючий, стійкий до стирання, високої температури, масла, пилу. T-T серія (жовто-чорний) забезпечує відмінну керованість та стабільність розмірів. Тип OE спеціально розроблений для найновіших прядильних машин.
- **DG HS серія:** ці паси з обох боків мають гумове покриття (еластомер), яке забезпечує постійне значення коефіцієнта тертя. Антистатичний. Підходить для: виробництва гофротари, намотувачів, поліграфії.
- **P серія:** підходить як для легких, так і середніх приводів (електроінструменти, допоміжні приводи в текстильній та механічній промисловості тощо). Встановлюється як конвеєрна стрічка на упаковці та у графічній промисловості.
- **LT серія:** паси з хромованою шкіряною привідною поверхнею. На відміну від пасів з синтетичним покриттям, ремені LT рекомендуються для всіх приводів, що зазнають сильних перевантажень, оскільки шкіряна поверхня дозволяє тимчасово ковзати без вигорання. Підходить для конічних приводів, дробарок, паперових фабрик.
- **LL серія:** паси, що мають хромоване шкіряне покриття з обох сторін. Мають ті ж характеристики та застосування, що і LT паси, також підходять для декількох приводів.



Тип	Верхній шар			Тяговий сердечник			Нижній шар			Товщина		Вага		Мінімальний діаметр (1)		Зусилля на розтяг		Температурний режим	
	матеріал	колір	Коеф. Тертя для сталі	матеріал	колір	Коеф. Тертя для сталі	[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[N/mm]	[N/mm]	[°C]	[°C]						

Паси з тяговим сердечником із поліестеру

DG-E 10/30 HS	еластомер	●	0.7	поліестер	еластомер	●	0.7	3.0	3.5	30	10.0	180	-20	80
DG-E 10/40 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	4.0	5.0	40	10.0	180	-20	80
DG-E 10/50 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	5.0	6.0	60	10.0	180	-20	80
DG-E 10/60 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	6.0	7.0	60	10.0	180	-20	80

T серія

T0	еластомер	●	0.7	поліамід	еластомер	●	0.7	1.4	1.5	20	2.0	80	0	100
T1	"	●	0.7	"	"	●	0.7	1.7	1.8	25	5.0	200	0	100
T1R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.1	2.3	25	5.0	200	0	100
T2	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.3	2.6	60	7.5	300	0	100
T2R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.2	3.6	75	7.5	300	0	100
T3	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.6	2.8	100	10.0	400	0	100
T3R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.4	3.7	100	10.0	400	0	100
T4	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.1	3.4	150	15.0	600	0	100
T4R	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.9	4.5	150	15.0	600	0	100
T4S	"	●	0.7	"	"	●	0.7	5.1	5.9	150	15.0	600	0	100
T1-T	еластомер	●	0.7	поліамід	еластомер	●	0.7	1.8	2.1	25	5.0	200	0	100
T2-T	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.7	3.1	60	7.5	300	0	100
T3-O.E.	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.7	3.0	90	10.0	400	0	100
T3-T	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.9	3.4	100	10.0	400	0	100
T4-T	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.4	3.7	150	15.0	600	0	100

DG HS серія

DG1/15 HS	еластомер	●	0.7	поліамід	еластомер	●	0.7	1.6	1.8	20	5.0	200	0	100
DG1/30 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.0	3.4	30	5.0	200	0	100
DG1/40 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	4.0	4.6	40	5.0	200	0	100
DG2/20 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	2.4	2.8	40	7.5	300	0	100
DG2/30 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	3.2	3.7	40	7.5	300	0	100
DG2/40 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	4.0	4.8	50	7.5	300	0	100
DG2/60 HS	"	●	0.7	"	"	●	0.7	5.5	6.3	60	7.5	300	0	100

Тип	Верхній шар			Тяговий сердечник			Товщина		Вага	Мінімальний Діаметр (1)	Зусилля на розтяг 1%	Зусилля на розрив	Температурний Режим	
	матеріал	колір	Коеф тертя для сталі	матеріал	колір	Коеф тертя для сталі	[mm]	[kg/m²]					[mm]	[N/mm]

Р серія

P0	поліуретан	●	0.3	поліамід	еластомер	●	0.6	0.9	1.0	15	2.0	80	0	100
PR0	"	●	0.3	"	поліуретан	●	0.3	1.0	1.1	20	3.0	120	0	100
P1	"	●	0.3	"	еластомер	●	0.6	1.4	1.5	25	5.0	200	0	100
P2	"	●	0.3	"		●	0.6	2.1	2.3	50	7.5	300	0	100

Z серія

Z1	поліуретан	●	0.3	поліамід	еластомер	●	0.6	1.4	1.5	25	5.0	200	0	100
Z2	"	●	0.3	"	"	●	0.6	2.3	2.8	60	7.5	300	0	100
Z3	"	●	0.3	"	"	●	0.6	2.6	3.1	100	10.0	400	0	100
Z4	"	●	0.3	"	"	●	0.6	3.4	3.9	150	15.0	600	0	100
Z6	"	●	0.3	"	"	●	0.6	3.7	4.2	200	20.0	800	0	100
Z9	"	●	0.3	"	"	●	0.6	4.9	5.8	300	30.0	1200	0	100
Z12	"	●	0.3	"	"	●	0.6	5.6	6.3	400	40.0	1600	0	100

LT серія

LT0R	поліуретан	●	0.3	поліамід	шкіра	●	0.4	2.4	2.7	30	3.0	120	0	80
LT1	"	●	0.3	"	"	●	0.4	2.5	2.5	50	5.0	200	0	80
LT2	"	●	0.3	"	"	●	0.4	3.1	3.1	75	7.5	300	0	80
LT3	"	●	0.3	"	"	●	0.4	3.3	3.4	100	10.0	400	0	80
LT4	"	●	0.3	"	"	●	0.4	3.8	4.0	150	15.0	600	0	80
LT6	"	●	0.3	"	"	●	0.4	4.4	4.6	200	20.0	800	0	80
LT9	"	●	0.3	"	"	●	0.4	5.6	5.9	300	30.0	1200	0	80
LT12	"	●	0.3	"	"	●	0.4	6.1	6.8	400	40.0	1600	0	80

LL серія

LL0 L	шкіра	●	0.4	поліамід	шкіра	●	0.4	3.2	3.2	50	2.0	80	0	80
LL1	"	●	0.4	"	"	●	0.4	3.2	3.2	50	5.0	200	0	80
LL2	"	●	0.4	"	"	●	0.4	4.0	4.1	75	7.5	300	0	80
LL3	"	●	0.4	"	"	●	0.4	4.2	4.4	100	10.0	400	0	80
LL4	"	●	0.4	"	"	●	0.4	4.8	5.0	150	15.0	600	0	80
LL6	"	●	0.4	"	"	●	0.4	6.0	6.0	200	20.0	800	0	80
LL9	"	●	0.4	"	"	●	0.4	7.2	7.6	300	30.0	1200	0	80

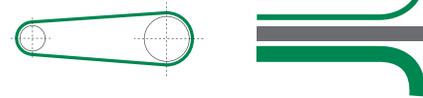
(1)Вище зазначені значення залежать від швидкості ходу.

Дані цієї таблиці були сформульовані в нормальних умовах і можуть бути змінені без попереднього повідомлення.

Структура плоского паса

Транспорт. поверхня	P, PR, Z, LT		Поліуретан
	DG-E HS, T, DGHS		Еластомер
	LL		Шкіра
Тягов. сердечник	P, PR, Z, T, DGHS, LT, LL	class0 ÷ 6	Одношаровий поліамід
		class9 ÷ 12	Двошаровий поліамід
	DG-E HS		Поліестер
Привідна поверхня	PR		Поліуретан
	DG-E HS, P, Z, T, DGHS		Еластомер
	LT, LL		Шкіра

Асиметрично



Симетрично



Розміри шківів

Макимально можлива ширина плоского паса 500 mm.

Максимальна довжина (довший може поставлятися лише під замовлення):

PR, P, Z, T, DG HS	120 m	LT 0÷6, LL 0÷4	120 m	DG-E HS, LT 9÷12, LL 6÷9	60 m
--------------------	-------	----------------	-------	--------------------------	------

Допуски для з'єднаних пасів

Ширина [mm]	< 60	± 1
	60 ÷ 150	± 1,5
	> 150	± 2

Довжина [mm]	< 5.000	± 0,5%
	5.000 ÷ 20.000	± 0,3%
	> 20.000	± 0,2 %

Поліуретанові круглі та клинові паси

CHIORINO виготовляє поліуретанові круглі та клинові паси методом екструзії. Вони використовуються для передачі легких приводів на низьких або середніх швидкостях, а також для транспортування легких навантажень.

Основні характеристики: надзвичайно хороші показники міцності на розрив, пружність та гнучкість; дуже висока стійкість до стирання, жиру, мінеральних олій, бензину та гідролізу. Рекомендовані робочі температури від -20 до +60°C.

Круглі паси доступні двох типів:

- "RU HP" серія синього кольору з гладкою поверхнею, відповідно до регламентів EU EC1935/2004, EC 2023/2006, EU10/2011 та FDA, з твердістю 85 Sh.A;
- "RU" серія зеленого кольору з шорсткою поверхнею та з твердістю 92 Sh.A.

Клинові ремні виготовляються в єдиній гамі, яка має гладку поверхню яскраво-зеленого кольору, твердістю 92 Sh.A.

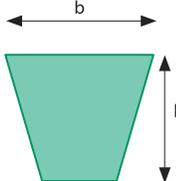


Швидке з'єднання

Термопластичний поліуретан дає можливість швидкого з'єднання. Для високоточних з'єднань круглих та клинових пасів CHIORINO постачає швидкий зварювальний апарат "S15"



Діам. паса [mm]	Номінальна потужність (kW) Напруженість 8%				Зусилля на розтяг на 8% [N]	Мін. діам. шківів [mm]
	швидкість [m/sec]					
	2.5	5	10	15		
2	0.01	0.02	0.04	0.06	8	15
3	0.02	0.05	0.07	0.12	18	20
4	0.04	0.08	0.16	0.23	30	35
5	0.06	0.13	0.25	0.37	50	45
6	0.09	0.18	0.36	0.50	70	50
7	0.12	0.25	0.50	0.75	100	60
8	0.17	0.35	0.70	0.90	130	70
9	0.20	0.40	0.85	1.12	160	75
10	0.27	0.55	1.05	1.50	200	80
12	0.40	0.80	1.50	2.00	280	100
15	0.58	1.15	2.00	3.30	440	130

	Тип	Розмір b x h [mm]	Зусилля на розтяг на 8% [N]	Мін. діам. [mm]
	L	8 x 5	16	40
Z	10 x 6	28	50	
A	13 x 8	45	60	
B	17 x 11	62	75	
C	22 x 14	105	100	

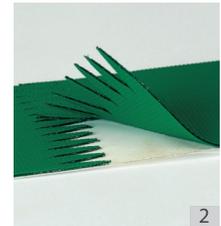
Дані цих таблиць були сформульовані в нормальних умовах і можуть бути змінені без попереднього повідомлення.



Методи з'єднання

• Перекривання

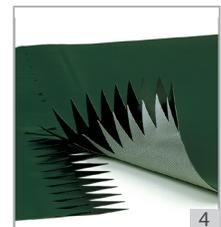
Ця система застосовується для термопластичних поліуретанових пасів (фото 1).



• Зубчасте з'єднання

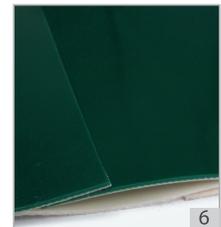
Традиційний метод з'єднання, який гарантує однакову товщину по всій ширині:

- **MICRO Z:** швидке з'єднання для конвеєрних стрічок та привідних пасів (фото 2).
- **SINGLE Z:** має максимальну гнучкість; ідеально підходить для ножового розвороту. Клей-стрічку можна використовувати для підвищення міцності або при великих навантаженнях (фото 3).
- **DOUBLE Z:** забезпечує високу міцність і може бути використаний замість single Z (фото 4).



• Сточування

Спеціальний метод з'єднання привідних пасів з поліамідним сердечником та деяких конвеєрних стрічок, як альтернатива зубчатому з'єднанню (фото 5).



• Розшарування

Спеціальний метод з'єднання, як альтернатива зубчатому (фото 6).

• Неметалеве механічне з'єднання

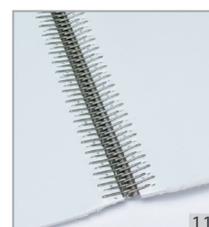
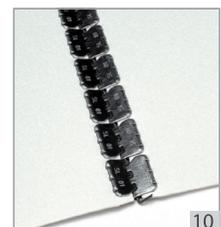
Виготовлене з поліестеру та спіралі. Має високу стійкість до хімічних речовин, гарантує гнучкість та зменшує час заміни стрічки. Має харчовий допуск. Може працювати на шківів діаметром більше 16мм. Зокрема, підходить для випадків, коли використовуються рентгенівські сканери або металолукачі (фото 7).



• Металеве механічне з'єднання

Підходить у тих випадках, коли потрібна легкість і швидкість кріплення. Вони виготовляються як з оцинкованої, так і з нержавіючої сталі наступних типів:

- **M/G:** підходить для кожного типу стрічки, зокрема для систем аеропортів, харчової та текстильної промисловості (фото 8).
- **M/M:** підходить для кожного типу стрічки. Не потребує додаткового обладнання (фото 9).
- **M/SL:** підходить для кожного типу стрічки (фото 10).
- **M/SW:** підходить для стрічок товщиною більше 2мм. Гарантує чудову міцність. Зокрема використовуються в сільськогосподарській галузі (фото 11).



Покриття для роликів "Texgum"



Роликові покриття "Texgum" призначені для збільшення коефіцієнта тертя роликів і застосовуються головним чином у ткацькому та оздоблювальному секторах текстильної промисловості. Вони виготовляються за найвищими стандартами із використанням спеціально розроблених еластомерів.

В асортименті є покриття для будь-якого типу обладнання.

Технічні характеристики:

- високоякісний текстильний каркас, що забезпечує стабільність розмірів навіть при роботі з вологим матеріалом;
- висока зносостійкість покриття з натуральної гуми, спеціально розроблених еластомерів та силіконів;
- незмінна якість завдяки повністю автоматизованому контролю виробництва.

Особливості

- **Текстильний каркас** : поліестер, за виключенням FG типу (скловолокно), FLO (неткане).
- **Самоклеючий варіант (/A)** : може поставлятися для будь-якого типу, за виключенням S10 -FG, S12 -FG.
- **Ширина рулона** : 50 - 70 мм. Інша ширина лише під замовлення.

Рекомендації щодо встановлення

Ретельно очистіть валики за допомогою нежирного розчинника. Щоб обмотати ролик по спіралі, потрібно відрізати кінець покриття навскоси на довжину рівну окружності валика. Спочатку нанесіть клей на валик, а потім на покриття і оберніть останній поки воно ще трохи липке. Силіконовий клей потрібно наносити лише на валик і негайно намотати покриття. Потім закріпіть кінці покриття за допомогою скотчу. Зачекайте 8 годин перед використанням.

Клеї

- **Texcol** : для всіх типів покриття, окрім S10 -FG.
- **Silicone** : для S10 -FG.

Тип	Покриття		твердість Sh.A	Товщина		Температурний режим		Довжина рулона
	матеріал	колір		mm	Kg/m ²	min.	max.	
NG0	Натуральний еластомер	●	50	1.5	1.6	0	100	100
NG3		●	50	2.0	2.2	0	100	100
NG5		●	50	1.9	2.1	0	100	100
NG7		●	50	1.7	1.9	0	100	115
NG7-S		●	50	2.5	2.6	0	100	115
NG8		●	55	2.0	2.0	0	100	100
SG0	Синтетичний еластомер	●	55	1.8	2.1	-10	120	115
SG0-D		●	75	2.3	2.1	-10	120	115
SG0-E		●	50	2.7	2.2	-10	120	115
SG0-E nc		●	50	2.7	2.2	-10	120	115
SG0-M		●	50	2.2	2.3	-10	120	115
SG0-S		●	55	2.5	2.6	-10	120	115
SG1		●	55	2.0	2.6	-10	120	115
SG1-E		●	40	3.0	2.3	-10	120	115
SG3		●	65	2.0	2.2	-10	120	100
SG4		●	50	4.2	2.9	-10	120	100
SG5		●	65	2.0	1.8	-10	120	100
SG6		●	65	2.0	2.3	-10	120	100
SG7		○	65	2.0	2.2	-10	120	115
SG7 gr		●	65	2.0	2.2	-10	120	115
SG7-H		●	65	2.0	2.2	-10	120	115
SG7-L		○	65	1.7	2.0	-10	120	115
SG7-M		●	50	1.9	1.3	-10	120	115
SG7-S		○	65	2.5	2.9	-10	120	115
SG8		●	60	2.0	2.1	-10	120	100
SG8 HX		●	50	2.5	2.1	-10	120	100
PV0	ПВХ	○	45	1.8	2.0	0	60	100
PV0 ve		●	45	1.8	2.0	0	60	100
PV5		○	45	2.3	2.4	0	60	100
PV5 ve		●	45	2.3	2.4	0	60	100
PV6		○	45	1.9	2.0	0	60	100
PV6 ve		●	45	1.9	2.0	0	60	100
PV7		○	45	1.9	2.0	0	60	100
PV7 ve		●	45	1.9	2.0	0	60	100
SI0	Силікон	○	50	1.1	1.0	-20	160	115
SI0-FG		○	50	1.4	1.3	-50	200	115
SI0-S		○	50	2.0	2.1	-20	160	115
SI1 az		●	45	1.6	1.7	-20	150	115
SI2-FG		○	50	1.5	1.4	-50	200	115
NP0/A	Неопрен	●	---	3.5	0.7	-40	70	50
FLO	Оксамит	●	---	2.4	0.8	-10	60	50

- SG** Тип покриття
- O** Текстура покриття
- M** Спеціальне виконання

Матеріал покриття

- FLO** Оксамит
- NG** Натуральний еластомер
- NP** Неопрен
- PV** ПВХ
- SG** Синтетичний еластомер
- SI** Силікон

Текстура покриття

- Гладка
- Легка тканина
- Середня тканина
- Важка тканина
- "Grip face"
- Пухирчатє
- Дрібний пісок
- Середній пісок
- Важкий пісок

Спеціальне виконання

- D.** Висока твердість
- E.** Піно-синтетичний еластомер
- FG** Скловолоконний текстильний каркас
- H** Найвищий ґатунок
- HX** Карбоновий еластомер найвищого ґатунку
- L.** Менше гуми
- M.** М'яке
- S** Додаткова гума

Дані цієї таблиці були сформульовані в нормальних умовах навколишнього середовища. Вони можуть бути змінені без попереднього повідомлення.

Нескінченні паси з гумовим покриттям

CHIORINO виробляє широкий спектр еластомерних ременів MF, придатних для застосування в різних галузях промисловості (виробництво картонної тари, упаковка, автоматизація поштових відділень).

Основні особливості нескінченних ременів "MF"CHIORINO:

- **не мають з'єднання** : виготовляються за спеціальною технологією, яка гарантує рівномірність поверхні та коефіцієнт тертя
- **постійна рівномірна товщина**
- **ідеальна стабільність розмірів** завдяки текстильному каркасу

Еластомерне покриття, яке зберігає свою первісну робочу поверхню протягом усього терміну експлуатації, доступне в наступному діапазоні кольорів і твердості, в залежності від необхідного коефіцієнту тертя:

V = бежевий, 50 Sh.A

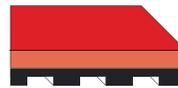
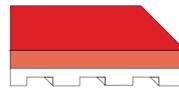
HS = білий, 40 Sh.A

L = малиновий, 35 Sh.A

R = червоний, 45 Sh.A

За основу можуть бути взяті **зубчаті паси**, щоб забезпечити абсолютний синхронний привід там, де це потрібно, щоб уникнути прослизання. Інші спеціальні конструкції (перфорація, проточки, канавки) можуть бути виготовлені під замовлення.

Конструкція паса

			
Еластичний пас (безкаркасний)	Пас з текстильним каркасом	Зубчатий пас	Поліуретановий зубчатий пас
Два шари еластомеру: – Транспортуюча сторона, високий коефіцієнт тертя, доступний у кольорах і твердості зазначених вище; – Привідна сторона чорного кольору, стійкість до стирання.	Комбінація: – Транспортуюча сторона, високий коефіцієнт тертя, доступний у кольорах і твердості зазначених вище; – Текстильний каркас; – Привідна сторона натурального кольору, стійкість до стирання, низький коефіцієнт тертя.	Привідні паси для синхронного приводу доступні як з метричним, так і з дюймовим кроком. Еластомерне покриття з високим коефіцієнтом тертя доступне у кольорах і твердості зазначених вище.	Привідні паси для синхронного приводу доступні з метричним кроком. Еластомерне покриття з високим коефіцієнтом тертя доступне у кольорах і твердості зазначених вище.

Виробництво картону

Нескінчені паси використовуються на виробництві для подачі гладкого та гофрованого картону. Зовнішнє покриття, виготовлене з еластомеру, підтримує коефіцієнт тертя незмінним. Привідна сторона – еластомер, що гарантує постійну подачу навіть на найшвидших машинах. Нескінчені паси CHIORINO виготовляються без використання гумового латексу і тому вони підходять для виготовлення картонної тари для харчової та фармацевтичної промисловості. Ці паси доступні з трьома типами MF покриття, які потрібно підбирати відповідно до транспортуючого матеріалу:

- **L малиновий** підходить для гладкого картону (глянцевого або матового);
- **R червоний** підходить для абразивного гладкого картону, коробок з ПВХ, гофрованого картону;
- **HS білий** для дуже абразивного і важкого картону (може працювати на високих швидкостях)

Тип	Доступна товщина (1)		Зовнішнє покриття		Несучий шар		Внутрішній шар	
	mm	матеріал	колір	Sh.A	матеріал	колір	Sh.A	
MF L-351 G	6÷12	еластомер	●	35	поліестер	еластомер	●	65
MF R-351 G	"	"	●	45	"	"	●	65
MF HS W-351 G	"	"	○	40	"	"	●	65
MF L-300	"	"	●	35	"	---	●	---
MF R-300	"	"	●	45	"	---	●	---
MF HS W-300	"	"	○	40	"	---	●	---

(1) Нестандартна товщина тільки під замовлення

Паси для протяжки пакувального матеріалу

CHIORINO розробили спеціальну низку пасів, що використовуються в машинах для заповнення форм (для поліпшення наповнення пакетів) переважно в харчовій промисловості. Пакети захоплюються та тягнуться за допомогою двох спеціальних пасів, зазвичай розташованих вертикально, щоб полегшити контроль наповнення форми сипучим продуктом (краплями, чіпсами, макаронами). Швидкість може бути дуже висока: від 70 до 150 пакетів на хвилину. Еластомерне покриття MF доступне двох видів, в залежності від матеріалу упаковки, для отримання найкращого співвідношення необхідного тертя та стійкості до стирання.

- **R червоне** : для ПВХ та поліетиленових плівок, також підходить для абразивної тари (папір, тканина);
- **В бежевий** : особливо підходить для абразивної тари (папір, тканина).

Тип	Доступна товщина (1)		Зовнішнє покриття		Несучий шар		Привідна сторона	
	mm	матеріал	колір	Sh.A	матеріал	колір	Sh.A	
MF R-052	5÷15	еластомер	●	45	---	еластомер	●	45
MF R-053	"	"	●	45	---	"	●	65
MF B-300	6÷12	"	●	50	поліестер	---	●	---
MF R-300	"	"	●	45	"	---	●	---

(1) Нестандартна товщина тільки під замовлення.

Дані цих таблиць були сформульовані в нормальних умовах навколишнього середовища і можуть бути змінені без попереднього повідомлення.



Гумові та силіконові покриття



CHIORINO виробляє покриття в рулонах та листові з найрізноманітніших полімерів залежно від типу застосування:

- **еластомер** (де потрібна висока гнучкість)
- **силікон** (для високої температури і там, де потрібна здатність не прилипати).

Покриття CHIORINO виробляються в рулонах шириною 1600 або 2000мм і довжиною 100 або 200м. Вони також можуть поставлятися нарізаними відповідно до вимог замовника.

Можуть бути твердістю 35 до 50 Sh.A та в різних кольорах. Покриття виготовляються стандартної товщини від 1 до 10мм. Інша товщина тільки під замовлення.

Використання

- **Виробництво меблів:** на шпон преси, для нанесення ПВХ або інших плівок на фасадні панелі. Покриття використовується в якості підкладки, ідеально повторює форму панелі передаючи бажану температуру протягом всього циклу. Силіконова підкладка LI SI W може працювати при температурі 200°C.
- **Виробництво картонної тари:** в якості покриття на паси для подачі матеріалу. Саме покриття може поставлятися в рулонах, з різною твердістю 35 or 45 Sh.A, гарантуючи високий коефіцієнт тертя та властивості зносу.
- **Упаковка:** на автоматичних машинах для заповнення форм (покриття на пасах).
- **Шкіряна промисловість**
- **Текстильний друк**
- **Виробництво сонячних батарей**

Покриття CHIORINO без текстильної основи використовуються в багатьох галузях промисловості: гірничодобувна та кераміка (для просіювання матеріалів), прокладки для трубопроводів (для перекачування води та мулу з річок), захисні прокладки для кліток тварин, склоочистки тощо.

Тип	Матеріал	Твердість	Колір	Товщина	Вага	Текстура поверхні		Температурний режим		Максимальна ширина
						зовнішня	внутрішня	min.	max.	

Покриття для шпон-пресів

LI-G10	еластомер	45	●	1.0	1.1	гладка	FL	-20	120	2000
LI-G20	“	45	●	2.0	2.2			-20	120	2000
LI-G25	“	45	●	2.5	2.7			-20	120	2000
LI-G35	“	45	●	3.5	3.8			-20	120	2000
LI-G40	“	45	●	4.0	4.5			-20	120	2000
LI-G50	“	45	●	5.0	5.3			-20	120	2000
LI-SI10	“	40	○	1.0	1.1			-50	160	2000
LI-SI20	силікон	40	○	2.0	2.2			-50	160	2000
LI-SI30	“	40	○	3.0	3.4			-50	160	2000
LI-SI40	“	40	○	4.0	4.6			-50	160	2000
LI-SI10 W	“	50	○	1.0	1.1			-50	200	2000
LI-SI20 W	“	50	○	2.0	2.2			-50	200	2000
LI-SI30 W	“	50	○	3.0	3.3			-50	200	2000
LI-SI40 W	“	50	○	4.0	4.4			-50	200	2000

Покриття для виробництва картонної тари та упаковки

LC-G20 MF-R	еластомер	45	●	2.0	2.2	FL	FL	-20	100	1600
LC-G30 MF-L	“	35	●	3.0	3.0			-30	80	1600
LC-G30 MF-R	“	45	●	3.0	3.3			-20	100	1600
LC-G40 MF-L	“	35	●	4.0	4.0			-30	80	1600
LC-G40 MF-R	“	45	●	4.0	4.4			-20	100	1600
LC-G50 MF-L	“	35	●	5.0	5.0			-30	80	1600
LC-G50 MF-R	“	45	●	5.0	5.5			-20	100	1600
LC-G60 MF-L	“	35	●	6.0	6.0			-30	80	1600
LC-G60 MF-R	“	45	●	6.0	6.6			-20	100	1600
LC-G80 MF-L	“	35	●	8.0	8.0			-30	80	1600
LC-G80 MF-R	“	45	●	8.0	8.8			-20	100	1600
LC-G100 MF-R	“	45	●	10.0	11.0			-20	100	1600

Покриття для шкіряної галузі

LP-G20 FL	еластомер	45	●	2.0	2.2	FL	FL	-20	120	2000
LP-G25 FL	“	45	●	2.5	2.7			-20	120	2000

Покриття для текстильного друку

LX-45-G20	еластомер	45	●	2.0	1.9	FH	FL	-20	100	2000
-----------	-----------	----	---	-----	-----	----	----	-----	-----	------

Дані цих таблиць були сформульовані в нормальних умовах навколишнього середовища та можуть бути змінені без попереднього повідомлення.

Представництва та дистриб'ютори

30

EUROPE

BENELUX

CHIORINO BENELUX B.V. - Utrecht,
The Netherlands
Tel. +31-30-2413060
chiorino@chiorino.nl www.chiorino.nl

BYELORUSSIA

CHIORINO-K - Minsk
Tel. +375-17-2804578
general@chiorino.ru www.chiorino.ru

In charge of :
KAZAKHSTAN
KIRGYZSTAN
MOLDOVA
TAGIKISTAN
TURKMENISTAN
UZBEKISTAN

RUSSIA : MEGADRIVE LTD - Moscow
Tel. +7-495-3462410

CYPRUS

YIAVIS Belts Ltd. - Nicosia
Tel. +357-22-481624
yiavind@spidernet.com.cy

CZECH REPUBLIC and SLOVAK REPUBLIC

REKOs.r.o. - Jaromer
Tel. +420-491-840012
info@reko-sro.cz www.reko-sro.cz
In charge of Slovak Republic:

QUIRISs.r.o. - Nimnica
Tel. +421-424-675169
quiris@slovanet.sk www.quiris.sk

DENMARK

NIELSBURCHARTH A/S - Horsens
Tel. +45-76254100
sales@niels-burcharth.dk
www.niels-burcharth.dk

FINLAND

SUOMENEURO-KUMIOY- Etola Group
Pieksamaki Tel.+358-15-484311
euro-kumi@euro-kumi.com
www.euro-kumi.com



CHIORINO UK - Featherstone



CHIORINO DEUTSCHLAND - Mainz

FRANCE

CHIORINO SAS - Lagny, Paris
Tel. +33-1-64304075
chiorino.paris@chiorino.fr

Branches:

AGENCE RHONE-ALPES
Saint-Priest - Tel. +33-4-78210863
chiorino-lyon@chiorino.fr
AGENCE OUEST

S.JulienDeConceles-Tel.+33-2-40365467
chiorino.grand-ouest@chiorino.fr
AGENCESUD - OUEST
Villeneuve SurLot - Tel. +33-5-53419342
vschiorino@chiorino.fr
AGENCENORD
Lomme - Tel.+33-3-20240128
sets2@wanadoo.fr www.sets-france.fr

GERMANY

CHIORINO GmbH- Mainz
Tel. +49-(0)6131-55449-0
info@chiorino.de www.chiorino.de

HUNGARY

CHIORINO Kft. - Szigetszentmiklós
Budapest
Tel. +36-24-525930
mail@chiorino.hu www.chiorino.hu

LITHUANIA

UABNARVIJA - Klaipeda
Tel. +37046 495925/ 380888
info@narvija.com www.narvija.lt

In charge of:
ESTONIA
LATVIA

POLAND

CHIORINO Sp. z o.o.- Bydgoszcz
Tel. +48-052-3487708
chiorino@chiorino.com.pl
www.chiorino.com.pl

In charge of:
ARMENIA
AZERBAIGIAN
GEORGIA

PORTUGAL

CHIORINO PORTUGAL, LDA
AlfenaValongo, Porto
Tel. +35-122-9684442
geral@chiorino.pt



CHIORINO FRANCE- Lagny, Paris



CHIORINO BENELUX - Utrecht

ROMANIA

CHIORINO srl - ClujNapoca
Tel. +40-264 432977
chiorino@chiorino.ro www.chiorino.ro
Branch:
Bucarest-Tel. +40-212301262

SLOVENIA

KONUS KONEX Ltd.
SlovenskeKonjice

Tel. +386-3-7573100
info@konuskonex.com
www.konuskonex.com

In charge of:

BOSNIA and HERZEGOVINA
CROATIA
MACEDONIA
SERBIA

SPAIN

CHIORINO IBÉRICA S.A.U.

Rubí, Barcelona

Tel. +34-93-5860480
chiorino@chiorino.es
www.chiorino.es

Branches:

Madrid - Tel. +34-91 615 9480
madrid@chiorino.es

Valencia - Tel.+34-96-1340751
valencia@chiorino.es

Vitoria - Tel.+34-945-120472
vitoria@chiorino.es

SWEDEN

WENNERLUNDSMASKINAB - Göteborg

Tel. +46-31-878055
info@wennerlunds.com
www.wennerlunds.com

UKRAINE

LLC Chiorino - Poltava,

Shcherbany

Tel. +38-050-8065605

o'ce@chiorino.com.ua

www.chiorino.com.ua

UNITED KINGDOM and IRELAND

CHIORINO U.K. Ltd.- Featherstone

Tel. +44-1977-691880

sales@chiorino.co.uk

www.chiorino.co.uk



CHIORINO ESPAÑA - Rubí, Barcelona



CHIORINO POLAND - Bydgoszcz

AMERICA

ARGENTINA

WARBELS.A. - Resistencia
Tel. +54-3-722-461500
warbelventas@warbel.com.ar
www.warbel.com.ar

Branches:

BuenosAires-carlosgarcia@warbel.com.ar
Córdoba - Tel.+54-351-4897224
pedrobolesin@warbel.com.ar
Olavarría - Tel. +54-9-3722-669626
warbelolavarria@infovia.com.ar
Rosario - Tel.+54-3-414389600
sergiogarcia@warbel.com.ar

BRAZIL

CHIORINOLIMITADA - SãoPaulo
Tel. +55-11-2584-1510
chiorino@chiorino.com.br
www.chiorino.com.br

COLOMBIA

REIMPEX S.A. - Medellín-Itagui
Tel. +57-4-4448805 - info@reimpex.com

Branches:

Bogota -Tel. 57-1-6088181
reimpexbogota@une.net.co Cali-
Fax 5726659865
reimpexcali@une.net.co

MEXICO

INTERBELTINGS.A. de C.V.
Naucalpande Juárez
Tel. +52-55-2452 5050
mexico@interbelting.com www.interbelting.com

Branches

Monterrey,NuevoLeon
Tel. +52-81-86764680
monterrey@interbelting.com
Puebla - Tel.+52-22-22207949
puebla@interbelting.com

U.S.A.

CHIORINO INC. - Newark,DE
Tel. +1-302-292-1906
info@chiorino.us www.chiorino.us

Branch:

SOUTH:Scot,LA - Tel.+1 -337-231-5688

ASIA

CHINA

CHIORINO LIAISON OFFICE
Shanghai - Tel.+86-21-37831019
info@chiorino.cn
www.chiorino.cn

INDONESIA

PT PROTECHMA - Cibitung Bekasi
Tel. +62-21-8832 6735
absorbent_ctn@protechma.com
www.protechma.com

ISRAEL

GALPARTS Ltd.- TelAviv
Tel. +972-3-5620933
glp@netvision.net.il

SAUDI ARABIA

ARABIANUNIVERSAL EST. - Jeddah
Tel. +966-2-6477159
info@aue-co.com

Branch:

Riyadh - Tel.+966-1-4383520

SINGAPORE

CHIORINO FAR EAST Pte. Ltd.
Singapore
Tel. +65/67426266
sales@chiorino.com.sg
www.chiorino.com.sg

THAILAND

UNITED BELTING COMPANY LTD
Bangkok
Tel. 662-8651977
sales@ubbelts.com
www.ubbelts.com

TURKEY

İŞÇİMENLER LTD. ŞTİ. - Izmir
Tel. +90-232-8877 00 22
info@iscimenler.com.tr
www.iscimenler.com.tr

Branch:

Istanbul - Tel. +90-212-549 4234
yasin@iscimenler.com.tr

AFRICA

EGYPT

MAGITEC - Cairo
Tel. +20-2-22683407
magitec2000@mail.com

SOUTH AFRICA

CHIORINOSOUTH AFRICA (PTY)LTD.
Durban
Tel. +27-31-7925500
sales@chiorino.co.za
www.chiorino.com
Branches:
CapeTown - Tel. +27215101361
salesct@chiorino.co.za
Johannesburg - Tel. +27113971268
salesgp@chiorino.co.za

OCEANIA

AUSTRALIA and NEWZEALAND

CHIORINO AUSTRALIPTY. LTD.
Brisbane
Tel. +61-7-3274 1900
sales@chiorino.com.au
www.chiorino.com.au
Branches:
Adelaide - Tel. +61-8-84456722
sales@chiorino.com.au
Melbourne - Tel. +61-3-9799 6333
sales@chiorino.com.au
Sydney - Tel.+61-2-97290701
sales@chiorino.com.au



CHIORINO ROMANIA - ClujNapoca



CHIORINO HUNGARY - Budapest



CHIORINO U.S.A. - Newark



CHIORINO FAR EAST - Singapore



CHIORINO SOUTH AFRICA - Durban



CHIORINO AUSTRALIA - Brisbane

Заводи Італії



CHIORINO PARMA s.r.l.
Via Quintino Sella, 23/a
Quartiere Crocetta
43100 **Parma**
Tel. +39-0521.292236
Fax +39-0521.980049
chiorinoparma@chiorino.com



CHIORINO VENETO s.r.l.
Via 1° Maggio - Z.I.
31014 **Colle Umberto** (TV)
Tel. +39-0438.430460
Fax +39-0438.430410
chiorinoveneto@chiorino.com



CHIORINO S.p.A.
BIELLA NORTH PLANT
Via S. Agata, 9
13900 **Biella**
Management o'ces
Administration and technical o'ces
Production department



CHIORINO S.p.A.
BIELLA SOUTH PLANT
Via Mongilardi, 20/a
13900 **Biella**
Sales o'ces
Fabrication departments
Shipping/Receiving

Tel.+39-015.8489.1 Fax +39-015.849.61.61
chiorino@chiorino.com www.chiorino.com

УКРАЇНА

ТОВ "КІОРИНО"

Полтавська обл, Полтавський р-н, с.Щербані, вул.Світла 3Б

Тел. +38 0508065605
office@chiorino.com.ua
www.chiorino.com.ua